










Техническая информация (04/21)

## MOBIHEL 2:1 HS БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК DN

- Высокая степень блеска
- высокая эластичность
- Ультра-высокое содержание твердых веществ
- Отличная механическая и химическая стойкость
- Продукт не нуждается в дополнительном разбавлении
- Соответствует VOC требованиям

<b>ПОДЛОЖКА</b>	MOBIHEL БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ MIX MOBIHEL БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ HYDRO MIX
-----------------	--

	<b>Объемное соотношение смешивания:</b>	 MOBIHEL 2:1 HS БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК DN MOBIHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4300  MOBIHEL 2:1 HS БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК DN MOBIHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4100  MOBIHEL 2:1 HS БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК DN MOBIHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4500	2 части 1 часть  2 части 1 часть  2 части 1 часть
	<b>Весовое соотношение смешивания:</b>	MOBIHEL 2:1 HS БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК DN MOBIHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4100 / 4300 / 4500	100 г 52 г
	<b>Жизнеспособность смеси при 20 °:</b>	1,5 часа	
	<b>Рабочая вязкость:</b> DIN 53211 Ф 4мм/ 20°C	18 - 22 с	
	<b>Нанесение:</b>	1,2 – 1,3 мм 2 – 2,5 бар	
	<b>Количество слоёв:</b>	<b>1 тонкий слой</b> - краскопульт должен находится всего в 15 см от детали, скорость нанесения выше обычной. Наносится тонкий слой. <b>1 полный слой</b> - подождать около 10 мин, краскопульт должен находится на расстоянии 25 см от детали, скорость нанесения нормальная. Наносится полный слой.	
	<b>Толщина плёнки:</b>	50-60 мкм	

	<b>Выпаривание:</b>	<p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4100</b> 10 мин /20°C между слоями 15 мин/ 20°C перед сушкой в ОСК</p> <p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4300</b> 13 мин/20°C между слоями 15 мин /20°C перед сушкой в ОСК</p> <p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4500</b> 7 мин /20°C между слоями 15 мин /20°C перед сушкой в ОСК</p>
	<b>Время сушки:</b>	<p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4100</b> Время сушки при 20 °C: 16 ч Время сушки при 60 °C: 30 мин (температура на поверхности детали)</p> <p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4300</b> Время сушки при 30 °C: 16 ч Время сушки при 60 °C: 35 мин (температура на поверхности детали)</p> <p><b>MOBHEL 2K HS ОТВЕРДИТЕЛЬ 4500</b> Время сушки при 30 °C: 16 ч Время сушки при 60 °C: 20 мин (температура на поверхности детали)</p>
	<b>Время ИК- Сушки (коротковолновое излучение):</b>	<p>10 - 15 мин Расстояние до детали: 70 - 80 см</p>
	<b>Срок хранения:</b>	5 лет

2004/42/II B(d) (420) 418

В соответствии с требованиями ЕС предельное содержание летучих веществ (ЛОС/VOС) для данного вида материалов (категория II B (d)), подготовленных к нанесению, составляет 420 г/л. ЛОС/VOС нашего материала составляет 418 г/л.

2K материалы реагируют на влагу, поэтому все рабочие емкости и инструменты должны быть абсолютно сухими. В процессе работы относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %!

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ – см. Паспорт Безопасности.

Крышку упаковки с отвердителем следует плотно закрывать после каждого использования, так как продукт вступает в реакцию с влажностью воздуха, что может вызвать дефект продукта.

Данные в информации могут изменяться в зависимости от различных условий.

Все пункты этой информации могут быть изменены в любое время без предварительного уведомления.

Информация основана на многолетнем опыте сотрудничества с Отделом Разработки и Отделом Технического обслуживания и является собственностью HELIOS Refinish. Гарантируем, что качество выполненной работы в соответствии с нашими инструкциями дает соответствующие результаты. Отказываемся от любой ответственности, если были использованы какие-либо другие продукты или какие-либо другие факторы повлияли на конечный результат. Последняя версия технической информации заменяет все предыдущие, получить её можно непосредственно у Вашего торгового партнёра.

Пользователь этого продукта должен использовать его в соответствии с законодательством и правилами безопасности при использовании и утилизации отходов.

**MOBIHEL**<sup>®</sup>  
... for the cars we love